

調達品目表 (3990001D)

統制番号: K27S-013EL4TB-NP5-0003

調達要求番号	DP245177151010	作成部課名	資材計画部 資材計画課
調達要求年月日	平成27年 7月24日	作成年月日	平成27年 7月24日
仕様書番号	4補LPS-Y00005		

品名	カタログ製品名	数量
ドラム缶敷材 (上下セット)	日伸精機(株) M-AF	205 SE
	アイシン興産(株) M-AF1	
	又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)	

1 同等とする性能等

1.1 材質 不燃性の材質であること。(危険物の規制に関する規則(第24条の10))

1.2 構造

1.2.1 敷材

- a) 航空燃料、ガソリン、軽油、灯油又は自動車用エンジンオイルを充填した200ℓドラム缶(JIS Z 1601)をレールに横置きし、5本を貯蔵できること。
- b) 2本の平行したレールはその位置を保持するため、レール同士が固定されていること。
- c) 上部及び下部の敷材によりドラム缶を2段で積み重ねることを可能とし、2段で積み重ねることによるずれを防止できること。
- d) 屋外使用に必要な防錆処置として、ドラム缶との摩擦及び衝撃に耐えうる表面処理又は特殊な材質を使用しており、表1の種類のいずれかで各要求事項を満足すること。

1.2.2 ストッパー

- a) レールの始点及び途中に取り付けることにより、ドラム缶を密接に固定できる構造とし、取り外し可能であること。
- b) 屋外使用に必要な防錆処置として、ドラム缶との摩擦及び衝撃に耐えうる表面処理又は特殊な材質を使用していること。

1.3 寸法 2本のレールがドラム缶の天板、地板及び輪帯に干渉しないとともに、以下の条件を満たすこと。

- a) レールの長さは、3000mm以上3600mm未満であること。
- b) レールの幅は、300mm未満であること。
- c) レールの高さは、60mm±5mmであること。ただし、設置をする地面からの高さを示すものではない。
- d) レール間の幅(外幅)は、320mm以上885mm未満であること。

表1-防錆処置の種類及び要求事項

種類		要求事項
表面処理	熔融亜鉛めっき	亜鉛付着量300g/m ² 以上
	常温亜鉛めっき	亜鉛付着量300g/m ² 以上 ジンク塗料(乾燥後に被膜中に95%以上の亜鉛粉末が含まれる塗料)を使用
特殊な材質	アルミニウム合金	材質: 敷材(架台部分) JIS H 4100 A6N01S以上 敷材(連結部分(有する場合)) JIS H 4100 A6063S以上

2 その他の指示

2.1 提出書類

- a) 類別原資料: 不要
- b) 取扱説明書: 1SEごとに1部
- c) 証明書等: 調達要求元に1部
(表1の要求事項を満たすことを証明するもの(国内の第三者機関等による)。)